

- Он подходит для приложений с большими ударными или знакопеременными нагрузками или там, где окружная скорость превышает 35 м/с. Углеродистая сталь 45 # или низколегированная сталь Q355B подходят для оценки шпоночных пазов, шлицевых и других соединений, легированная сталь 42CrMo подходит для соединения с гидравлическим натягом
- Эластичность при кручении, отсутствие обслуживания
- Легкий вес, малая инерция вращения
- Смягчение ударов и снижение вибрации
- Осевой вставной, отказоустойчивый
- Полностью обработанный, хороший динамический баланс
- Максимальный крутящий момент эластомера в 2 раза превышает номинальный крутящий момент.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в документе № 03.101-РУ.

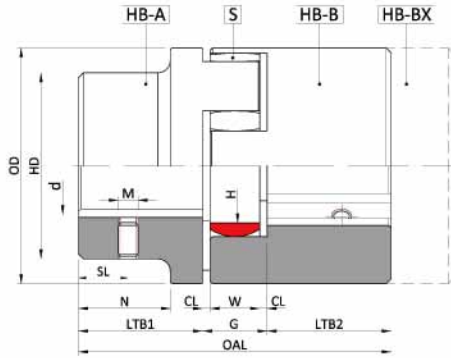


Рисунок 03.41

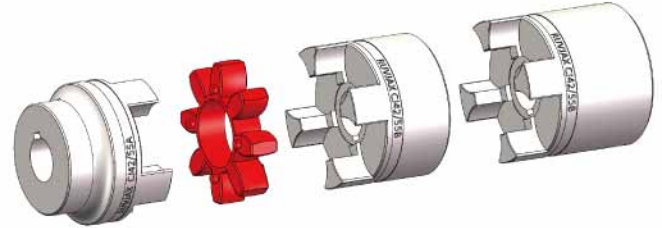


Таблица 03.36

Тип	Центр	Номинальный крутящий момент эластомера/Н.м			Размер мм													установочный винт	
		92ShA	98ShA	64ShD	d	OAL	LTB1-LTB2	G	W	CL	OD	H	HD	N	SL	M	T _A		
14	B	7.5	12.5	16	0-16	35	11	13	10	1.5	30	10	30	-	5	M4	1.5		
14	BX	7.5	12.5	16	0-16	50	18.5	13	10	1.5	30	10	30	-	5	M4	1.5		
19	B	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2.0	40	18	40	-	10	M5	2.0		
19	BX	10	17	21	0-25	90	37	16	12	2.0	40	18	40	-	10	M5	2.0		
24	B	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2.0	55	27	40	-	10	M5	2.0		
24	BX	35	60	75	0-35	118	50	18	14	2.0	55	27	40	-	10	M5	2.0		
28	B	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2.5	65	30	65	-	15	M8	10		
28	BX	95	160	200	0-40	140	60	20	15	2.5	65	30	65	-	15	M8	10		
38	A	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3.0	80	38	70	27	15	M8	10		
38	B	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3.0	80	38	80	-	15	M8	10		
38	BX	190	325	405	0-48	164	70	24	18	3.0	80	38	80	-	15	M8	10		
42	A	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3.0	95	46	85	28	20	M8	10		
42	B	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3.0	95	46	95	-	20	M8	10		
42	BX	265	450	560	0-55	176	75	26	20	3.0	95	46	95	-	20	M8	10		
48	A	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3.5	105	51	95	32	20	M8	10		
48	B	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3.5	105	51	105	-	20	M8	10		
48	BX	310	525	655	0-62	188	80	28	21	3.5	105	51	105	-	20	M8	10		
55	A	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4.0	120	60	110	37	20	M10	17		
55	B	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4.0	120	60	120	-	20	M10	17		
55	BX	410	685	825	0-74	210	90	30	22	4.0	120	60	120	-	20	M10	17		
65	A	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4.5	135	68	115	47	20	M10	17		
65	B	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4.5	135	68	135	-	20	M10	17		
65	BX	625	940	1175	0-80	235	100	35	26	4.5	135	68	135	-	20	M10	17		
75	A	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5.0	160	80	135	53	25	M10	17		
75	B	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5.0	160	80	160	-	25	M10	17		
75	BX	1280	1920	2400	0-95	260	110	40	30	5.0	160	80	160	-	25	M10	17		
90	A	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5.5	200	100	160	62	30	M12	40		
90	B	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5.5	200	100	200	-	30	M12	40		
90	BX	2400	3600	4500	0-110	295	125	45	34	5.5	200	100	200	-	30	M12	40		
100	A	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6.0	225	113	180	89	30	M12	40		
110	A	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6.5	255	127	200	96	35	M16	80		
125	A	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7.0	290	147	230	112	40	M16	80		
140	A	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7.5	320	165	255	124	45	M20	140		
160	A	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9.0	370	190	290	140	50	M20	140		
180	A	18650	28000	35000	85-200	475	185	85	64	10.5	420	220	325	156	50	M20	140		

- d - диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107, допуск H7, плоская канавка соответствует стандарту GB/T1095-2003, допуск JS9. Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие соответствует зазору, а шпоночный паз соответствует коммерческому классу.
- Установочный винт с внутренним шестигранником, реализация GB/T80-2007, уровень твердости 45H. T_A — момент затяжки в Нм.
- Подробную информацию о конических и шлицевых отверстиях можно получить в Lezhaoo Transmission.